

25.05.2023

Nota de prensa

Pilz GmbH & Co. KG
Felix-Wankel-Straße 2
73760 Ostfildern
Alemania
<http://www.pilz.com>

Susanne Kunschert: Automatización segura para todos los sectores

Ostfildern, 25.05.2023 - **(vale la palabra hablada)**

Seguridad y Protección Industrial (Safety e Industrial Security): todo de un mismo proveedor

Ya hemos explicado que se van a producir cambios legislativos importantes en el ámbito de la protección y que estos cambios afectarán a todo el sector. Sin embargo, en las conversaciones con nuestros clientes y socios, hemos percibido cierta incertidumbre a la hora de abordar la protección (Security). Todo el mundo conoce el peligro que suponen las brechas de seguridad, pero ¿quién es responsable de las cuestiones de protección industrial (Industrial Security) en la empresa? ¿Los informáticos o el encargado de la seguridad? ¿En qué medida me afectan los cambios normativos como empresario? Si no se resuelven estas preguntas, no se podrá ofrecer una respuesta adecuada a las cuestiones relacionadas con la protección. Por tanto, se hace necesario dotar a la propia empresa y a sus trabajadores cualificados de la información y la formación adecuadas para afrontar los retos de protección que se les plantean.

Nuestros clientes confían desde hace tiempo en nuestra experiencia en el ámbito de la seguridad, que transmitimos en nuestros cursos de formación y servicios en todo el mundo. Gracias a nuestra experiencia en el desarrollo de productos conforme a la norma IEC 62443-4-1 (secure product development lifecycle) y a nuestra participación durante muchos años en comités de normalización internacionales, en Pilz contamos con amplios conocimientos en materia de protección industrial (Industrial Security).

En Pilz somos expertos en la protección industrial de las máquinas.

¿Cómo pueden los fabricantes y usuarios de máquinas aumentar el nivel de protección industrial (Industrial Security)?

Lo primero que se necesita es una base sólida de conocimientos. Por eso, hemos creado un nuevo curso de formación para convertirse en CESA (Certified Expert for Security in Automation). En él, los conocimientos sobre protección impartidos por nuestros profesores están al día con la normativa vigente. En concreto, la formación se centra en la norma IEC 62443. Además, incluye escenarios de amenazas y posibles estrategias de defensa.

En la práctica, al igual que en el ámbito de la seguridad (Safety), lo primero es el análisis de riesgos. Esto incluye la identificación y evaluación de los peligros existentes y potenciales en todas las fases del ciclo de vida de la máquina, la estimación y evaluación del nivel de riesgo y las recomendaciones sobre cómo proceder para reducirlo.

Un concepto de seguridad holístico que tenga en cuenta la protección y la seguridad debe contemplar un sistema Identification and Access Management completo. Las empresas usuarias de máquinas e instalaciones determinan qué personas están autorizadas a realizar qué actividad en qué máquina y expiden autorizaciones de acceso individuales a los empleados que tengan la cualificación correspondiente. Para ello, Pilz ofrece el sistema de autorización de acceso PITreader, que está en continua mejora; por ejemplo, para incluir nuevos formatos de transpondedor o funciones para aumentar la protección durante los trabajos de mantenimiento.

Otro ámbito delicado son las redes de control, a las que solo deben tener acceso los usuarios autorizados. Esto se debe a que el acceso remoto a menudo abre posibilidades que solo serían posibles mediante acceso físico. En este sentido, los cortafuegos pueden proporcionar la protección necesaria. El Industrial Firewall SecurityBridge de Pilz, por ejemplo, protege de las manipulaciones no solo a los controles de Pilz, sino también a los de otros proveedores.

Pilz ofrece a los fabricantes y usuarios de máquinas una serie de servicios y soluciones técnicas que integran todos los aspectos de seguridad y protección industrial en la máquina. Un solo proveedor.

Susanne Kunschert

Seguridad y Protección (Safety y Security) en la industria del embalaje: estrategia y soluciones de Pilz

No puede haber protección sin seguridad. Y, sin seguridad (Safety), no puede haber protección de las personas. Más aún cuando los productos pueden manipularse y suponer una amenaza directa para la vida y la integridad física. Es el caso, por ejemplo, de los alimentos, que se pueden contaminar deliberadamente con fines delictivos como la extorsión de productos o incluso manipularse con sustancias potencialmente mortales. Ante este tipo de situaciones, es imprescindible valorar la seguridad del propio producto e impedir a toda costa el acceso no autorizado desde el exterior.

Esto se aplica tanto a los productos farmacéuticos (por ejemplo, comprimidos o pomadas) como a los productos de la industria alimentaria. Por ello, estos sectores deben ofrecer la mayor seguridad posible al cliente final, es decir, al consumidor. Para ello, es imprescindible que los productos se fabriquen y se envasen de forma segura.

Apoyamos a los fabricantes y usuarios de la industria del embalaje con nuestras soluciones, en las que Pilz tiene en cuenta tanto la seguridad de las máquinas (Safety) como la protección industrial (Industrial Security). De este modo, nuestra propuesta de soluciones completas y seguras para la industria tiene como objetivo proteger la producción, es decir, el producto fabricado y la máquina, así como a las personas.

Soluciones seguras para el envasado primario, secundario y final

Una máquina de embalar compacta o incluso una instalación ramificada de llenado de bebidas cuenta con puertas, cubiertas o compuertas en diversos grados, o a veces solo con dispositivos de protección. Estas máquinas ocultan riesgos de diversos grados que los trabajadores deben tener en cuenta de acuerdo con la normativa. Por ello, uno de los objetivos de nuestra solución —además de proteger a las personas— es garantizar la flexibilidad y productividad de las máquinas de embalar. Las soluciones de automatización seguras desempeñan un papel fundamental a la hora de determinar si esto tiene éxito o no.

Nuestros paquetes de soluciones para la industria del embalaje cuentan con productos de nuestra cartera de tecnología de sensores y control. Además, incluyen otros productos de la categoría de elementos de manejo, así como nuestras soluciones de software. Pueden instalarse para cada uno de los tipos de embalaje de esta industria (primario, secundario o final). Como, por ejemplo, nuestra solución de seguridad para el sector del embalaje secundario. En este sector, a los productos que ya han sido embalado por primera vez (por ejemplo, una botella) se les añade un segundo embalaje. Para ello, puede utilizarse cartón; de hecho, el suministro de cartón es una cuestión potencialmente peligrosa. Aseguramos este paso del proceso con nuestra solución certificada por TÜV-Süd de fotocélulas (sensores) y controles Pilz. Esto significa que supervisamos la alimentación de material de tal manera que la gente no pueda lesionarse si el suministro de cajas se agota. De este modo, el usuario puede acceder a la alimentación. Nuestras unidades de evaluación de esta solución, el minicontrol PNOZmulti 2 o el relé de seguridad modular myPNOZ, activan la parada segura en caso de peligro.

La protección industrial (Industrial Security) como segundo protagonista

La protección industrial también forma parte de nuestro paquete de soluciones. Para ello, Pilz tiene en cuenta tanto la gestión completa de accesos y autorizaciones como la protección de datos. Controlar las instalaciones de embalaje no es tarea fácil, especialmente si son muy amplias y complejas. Por ello, el acceso seguro y la asignación de permisos debe ser un tema central para garantizar la seguridad en este tipo de instalaciones. Gracias a PITmode fusion, nuestro sistema modular de selección de modos de funcionamiento y autorización de acceso, también cubrimos tareas de protección industrial (Industrial Security) que van más allá de la seguridad. De este modo, los usuarios solo pueden realizar las intervenciones que les corresponda según su nivel de autorización. Esto dificulta la manipulación del producto final, lo que se traduce en menores errores de manejo y manipulación y, por tanto, en una mayor seguridad. En cuanto a la protección de datos, nuestro Industrial Firewall SecurityBridge proporciona la seguridad necesaria para el sector farmacéutico y de envasado de alimentos.

Susanne Kunschert

Seguridad (Safety) "todo incluido" para instalaciones de combustión

Para introducir el tema de la gestión de los quemadores, voy a utilizar como ejemplo la producción de barquillos. Los quemadores de gas de los hornos de una máquina de barquillos se deben controlar y supervisar de forma segura. Solo el proceso de ignición comprende casi 20 pasos diferentes: durante el caldeo se controla la presión de gas mínima y máxima, el funcionamiento de la aspiración, la temperatura máxima permitida y mucho más.

Esto demuestra que una máquina de este tipo implica una compleja secuencia de pasos desde el punto de vista del control. Es por ello que los sistemas de gestión de quemadores para el funcionamiento automático de las instalaciones de combustión y de quemadores tienen un diseño complejo. La seguridad es una parte fundamental, ya que el elevado grado de peligro obliga a aplicar

estrictas normas de seguridad para evitar que quede combustible sin quemar en la cámara de combustión.

Máxima seguridad en los quemadores

Tenemos sistemas de gestión de quemadores especiales para estos requisitos. Estos sistemas están formados por el microcontrol configurable PNOZmulti 2, nuestro dispositivo base PNOZ m B1 Burner, al que se pueden añadir los módulos de ampliación que sean necesarios. Esta solución no solo puede supervisar el quemador, sino también controlar de forma segura todo el sistema de combustión y los diferentes tipos de quemadores, como quemadores principales o secundarios, encendido directo o indirecto y modo de funcionamiento a baja o alta temperatura.

¿Cómo lo hacemos? El bloque de función de quemador emula las funciones avanzadas de un quemador automático electrónico de configuración flexible. Gracias a la diversidad y seguridad de las salidas de relé, podemos alcanzar el máximo nivel de seguridad (hasta PL e) al controlar las válvulas de seguridad de un quemador.

Posible uso a nivel mundial y en diferentes sectores

Nos hemos propuesto implementar nuestra solución a nivel mundial. Sabemos que los fabricantes de máquinas e instalaciones de combustión y calefacción deben tener en cuenta multitud de normativas internacionales. Nuestra solución de seguridad las cumple en muchas partes del mundo: por ejemplo, mediante la conformidad con las normas europeas, confirmada por TÜV-SÜD; la certificación de Underwriters Laboratories (UL), el organismo internacional de verificación en EE. UU. y Canadá; y mediante AGA, la Asociación Australiana del Gas.

Nuestros sistemas de gestión segura de quemadores ya se utilizan en una gran variedad de aplicaciones: en la transformación de metales, la industria alimentaria y confitera (por ejemplo, en el fabricante de hornos automáticos de obleas Bühler Haas), así como en la producción de azúcar de caña o alcohol etílico, la industria papelera o el sector del automóvil. Especialmente en las industrias petroquímica o de procesamiento de gas, ahora es más importante que nunca que la energía no se

desperdicie ni suponga un peligro.

Susanne Kunschert

Dos asociaciones sólidas para un ferrocarril digital seguro

Hace un año les presenté nuestra recién fundada Business Unit Rail y les di algunas pinceladas sobre la digitalización del ferrocarril. Desde entonces, nuestro equipo ha alcanzado importantes hitos,

como nuestra participación en InnoTrans 2022, la feria internacional especializada en tecnología del transporte que se celebró en Berlín en septiembre del año pasado. Allí conseguimos captar la atención del sector ferroviario con la presentación de nuestro adaptador EULYNX y mantuvimos conversaciones interesantes.

La tecnología EULYNX es un paso importante para impulsar la digitalización del ferrocarril entre fabricantes y países. El proyecto de innovación sobre EULYNX, en el que trabajamos junto con nuestro socio ProRail, el mayor operador de infraestructuras ferroviarias en los Países Bajos, ha entrado ahora en una nueva fase. Este año se pondrá en marcha una instalación de prueba en los Países Bajos para llevar esta tecnología a la práctica.

Además, el año pasado firmamos nuestra asociación de desarrollo con Pintsch, experto en infraestructuras ferroviarias seguras. La digitalización y la automatización son los requisitos básicos para aplicar con éxito el programa "Digitale Schiene Deutschland", una iniciativa del Gobierno alemán para crear una red ferroviaria digital. Tanto Pintsch como nosotros estamos convencidos de que podemos impulsar la digitalización del ferrocarril con nuestras innovaciones desarrolladas de manera conjunta a partir de la tecnología de control probada en la industria de Pilz y la experiencia en seguridad ferroviaria de Pintsch. Estamos trabajando codo con codo para conseguirlo.

Y, cuando hablamos de aumentar la automatización, no podemos dejar de mencionar la protección (Security). Al igual que en las naves de fabricación de la industria, se hace muy necesario intervenir en las naves de mantenimiento y en las instalaciones operativas de los ferrocarriles. Una diferencia del sector ferroviario con respecto a la industria es su menor grado de automatización. Esto quiere decir que en los ferrocarriles

muchas tareas las realizan personas. Por tanto, es muy importante asignar claramente las tareas, así como regular el acceso y los permisos, para garantizar que no haya manipulaciones de ningún tipo, ya que el impacto en el servicio ferroviario puede ser enorme.



Leyenda:

También encontrará textos e imágenes para descargar en www.pilz.com. Para acceder directamente a las páginas web pertinentes del centro de prensa, introduzca el siguiente código web en el campo de búsqueda de la página de inicio.: **237901**

Grupo Pilz

El grupo Pilz es un proveedor mundial de productos, sistemas y servicios de tecnología de automatización. En Ostfildern, la sede de esta empresa familiar, trabajan aproximadamente 2500 personas. Mediante las 42 filiales y sucursales que tiene en todo el mundo, Pilz vela por la seguridad de las personas, máquinas y medio ambiente. Este líder tecnológico ofrece soluciones completas de automatización que abarcan sensores, tecnología de control y accionamiento, incluyendo sistemas para la comunicación, el diagnóstico y la visualización industrial. Una oferta internacional de servicios que incluye asesoramiento, ingeniería y cursos de formación completa el programa. Las soluciones de Pilz se emplean no solo en la construcción de máquinas e instalaciones sino también en muchos otros sectores, como la energía eólica, la tecnología ferroviaria o la robótica.

www.pilz.com

Pilz en las redes sociales

En nuestros medios sociales ofrecemos información general relacionada con la empresa y las personas que trabajan en Pilz e informamos sobre los actuales desarrollos en el campo de la tecnología de automatización.



<https://www.facebook.com/pilzINT>



https://twitter.com/Pilz_INT



<https://www.youtube.com/user/PilzINT>



<https://www.xing.com/companies/pilzgmbh%26co.kg>



<https://www.linkedin.com/company/pilz>

Contacto para la prensa

Martin Kurth

Prensa corporativa y especializada

+49 711 3409 - 158

publicrelations@pilz.com

Sabine Skaletz-Karrer

Prensa especializada

+49 711 3409 - 7009

s.skaletz-karrer@pilz.de