

A robotic arm with 'QINEO ArcBoT' written on its white upper section is shown in a dark industrial setting. The arm is holding a welding torch with a red and black handle, which is actively welding a metal component. Bright blue sparks are visible at the point of contact between the torch and the metal. The background is dark with some blurred lights.

## QINEO ArcBoT Cobot Welding System

Optimální spolupráce mezi člověkem a  
robotem  
Váš snadný vstup do světa automatizova-  
ného svařování!

**CLOOS**

Weld your way.

## Coboty a high-tech svařovací technika

QINEO ArcBoT od firmy CLOOS vám umožní snadné seznámení se světem automatizovaného svařování. QINEO ArcBoT umožňuje ekonomicky výhodné svařování i malých výrobních dávek při zachování konstantně vysoké kvality. Špičkový svařovací zdroj QINEO a vysoce přesný cobot se přitom skvěle doplňují. Vedle ulehčení práce zaměstnancům, zejména při monotónních, opakujících úkolech, profitujete z vynikajících výsledků svařování díky reprodukovatelné kvalitě.

- **Rychlé programování**  
Automatizované svařování od 1 kusu
- **Snadná obsluha**  
Nejsou nutné žádné speciální znalosti
- **Kompletní balíček „Ready to Weld“**  
Instalace připravená ke svařování během několika málo hodin
- **Vynikající kvalita svarového spoje**  
Reprodukovatelné výsledky svařování pro maximální efektivitu
- **Vysoká hospodárnost**  
Krátká doba návratnosti
- **Kompaktní konstrukce**  
Prostorově úsporné pro flexibilní přizpůsobení prostředí vaší výroby

## Přesný, intuitivní a bezpečný

Díky snímači točivého momentu v každé ose lze QINEO ArcBoT přesně naprogramovat a provozovat. Intuitivní obsluha výrazně zvyšuje efektivitu práce. Individuální přizpůsobení může uživatel provádět na uživatelsky přívětivém dotykovém ovládacím panelu pomocí maker, která byla vyvinuta speciálně pro svařování. Režim Freedrive s nožním pedálem navíc garantuje inteligentní koncept bezpečnosti pro citlivé a bezpečné řízení. Další zvláštností je jednoduchý restart po nouzovém zastavení, kdy není nutné odblokování nebo přejetí robotu do volného prostoru.



## Maximální přesnost:

Snímače točivého momentu ve všech osách



## Zastavení silou prstu:

Velmi přesné vypnutí při kontaktu s robotem



## Intuitivní programování:

Uživatelsky přívětivý dotykový ovládací panel s makry vyvinutými speciálně pro svařování



## Snadný restart po nouzovém zastavení:

Není nutné odblokování nebo přejetí robotu do volného prostoru



## Citlivé a bezpečné řízení:

Nožní pedál pro režim Freedrive



## Značka CE:

Automatické zpětné vtažení drátu pro maximální bezpečnost práce



## Kompletní balíček „Ready to Weld“

QINEO ArcBoT obsahuje všechny komponenty, které jsou nutné pro automatizované svařování – navzájem perfektně sladěné, se snadnou instalací. Kompaktní kompletní balíček „Ready to Weld“ je dodáván ve stavu plné připravenosti ke svařování, což zaručuje bezproblémovou integraci do stávajících výrobních procesů. Integrované bezpečnostní komponenty zajišťují požadovanou ochranu osob. Elektricky poháněné ochranné zaclonění, které je upevněné na volitelném svařovacím stole, navíc chrání okolí před UV zářením, vznikajícím při svařování.

1. 4kladkový pohon drátu
2. Systém podávání drátu
3. QINEO ArcBoT
4. Svařovací hořák s odsáváním dýmu
5. Opce: svařovací stůl
6. Ovládací modul QINEO
7. Svařovací zdroj QINEO



## QINEO ArcBoT – přesný a robustní

Šestiosý QINEO ArcBoT má dosah 1 300 mm a užitečné zatížení až 10 kg. Citlivý snímač točivého momentu v každé ose umožňuje optimální určování zatížení os. To je základ pro velmi citlivé polohování QINEO ArcBoT při programování bodů a také přesné vypnutí při dotyku (zastavení silou prstu). Mechanika QINEO ArcBoT se vyznačuje velmi robustním designem a optimálně se hodí pro svařování v průmyslovém prostředí.

### Technické parametry

Počet os	6
Užitné zatížení	10 kg
Dosah	1300 mm
Rychlost	1 m/s
Opakovatelnost	±0,1 mm
Provozní teplota	5–45 °C
Hmotnost	33 kg
Montážní poloha	Podlaha, strop, stěny
Krytí	IP54
Pohyb os	(pracovní úhel / rychlost):
Osa 1	±360° / 120°/s
Osa 2	±360° / 120°/s
Osa 3	±160° / 180°/s
Osa 4	±360° / 225°/s
Osa 5	±360° / 225°/s
Osa 6	±360° / 225°/s

\* při okolní teplotě 40 °C



## QINEO StarT 406 Premium – high-tech vybavení pro svařování

Kromě standardních procesů můžete využít výhody pěti dostupných procesů svařování CLOOS. Svařování můžete zahájit okamžitě – bez zdlouhavého hledání parametrů. Se svařovacím zdrojem QINEO StarT 406 můžete využít regulovaný proces MIG/MAG se zkratovým elektrickým obloukem Fine Weld. Díky minimálnímu rozstříku se proces Fine Weld hodí zejména pro tenké povlakované plechy a jemné svary, které jsou vidět. Profitujte z velké počtu volitelných komponentů a funkcí. Ty promění QINEO StarT ve vysoce individualizovaný svařovací zdroj – přesně takový, jaký pro své úkoly v oblasti automatizovaného svařování potřebujete

- Vysoce kvalitní komponenty s optimálním poměrem cena/výkon a vynikajícími vlastnostmi svařování
- Proces svařování Fine Weld s extrémně malým rozstříkem je zárukou vynikajících výsledků u tenkých plechů a malých svarů
- Jednoduchá, rychlá a intuitivní obsluha s ovládacím modulem MasterPlus Compact
- Rychleji k cíli díky pěti přednastaveným procesům svařování CLOOS
- Připraveno pro celou řadu běžných průmyslových rozhraní
- Modulární konstrukce a bohaté příslušenství pro flexibilní možnosti použití, přizpůsobené individuálním požadavkům

### QINEO StarT

### QINEO StarT 406

Svařovací proud	20 A / 15 V – 400 A / 34 V
Svařovací proud při 60 % zatěživatel zapnutí*	400 A
Svařovací proud při 100 % zatěživatel zapnutí*	350 A
Napětí naprázdno	78,7 V při 3x 400 V 74,6 V při 3x 380 V
Síťové napětí	380–400 V / 3fázové
Připojovací kabel	4x 6 mm <sup>2</sup>
Síťový jistič, se zpožděním	32 A
Krytí	IP 23
Třída izolace	F
Druh chlazení	F
Rozměry (d x š x v)	720 x 340 x 500 mm
Hmotnost výkonové části	63 kg
Hmotnost chladicího modulu	28 kg
Hmotnost chladicího modulu Eco	18,5 kg

\* při okolní teplotě 40 °C

### Pohon drátu

### QINEO QN-WDA-20

Rychlost posuvu drátu	max. 30 m/min
Rozměry (d x š x v)	342 x 203 x 215 mm
Hmotnost	6 kg
Průměr drátu	0,8– 2,0 mm

Používejte svařovací zdroj QINEO ArcBoT také společně s dalšími svařovacími zdroji z produktové řady QINEO!



Svařovací hořák



Pohon drátu QINEO QN-WDA-20 Eco



Svařovací zdroj QINEO StarT 406 Premium



Chladicí modul



Pojezdový vozík

## Hořák s odsáváním dýmu, s filtračním zařízením

Požadovaná opatření pro záchyt, odsávání a filtrování dýmu u robotických systémů jsou často spojená s vysokými náklady. K odsávání a čištění znečištěného vzduchu jsou zapotřebí velké záchytné kryty se závěsy, nákladné potrubní systémy a velká filtrační zařízení. V případě odsávání přímo u svařovacího hořáku je objem znečištěného vzduchu mnohem menší. Investice do odsávací techniky, systému vedení vzduchu a filtračního zařízení je při použití systému svařovacích hořáků s odsáváním výrazně nižší – se stejným efektem. Další výhoda: Díky výrazně vyšší energetické účinnosti a snížení nákladů na čištění a výměnu filtračních prvků se vám podstatně sníží provozní náklady.

### Snížený objem investic při nízkých provozních nákladech

- **Snížené investiční náklady:** Vynechání odsávací digestoře a systémů vedení vzduchu
- **Náklady snížené na minimum:** Flexibilní hadice s malým průměrem nahradí nákladný systém potrubí pro odvádění znečištěného vzduchu k filtračnímu zařízení
- **Menší potřeba místa:** Díky menšímu objemu znečištěného vzduchu je zapotřebí menší filtrační zařízení
- **Nižší provozní náklady:** Menší spotřeba energie (jen 1,0 až 1,5 kW)
- **Optimalizovaný průběh procesu:** Žádné omezení při nakládání a vykládání pracovních stanic, způsobené odsávacími digestořemi a potrubím pro odpadní vzduch





### WIG svařovací zdroje QINEO GLW-322 AC/DC

Díky vynikajícím procesním funkcím lze WIG invertorový svařovací zdroj QINEO GLW-322 využít pro široké spektrum úkolů při ručním i automatizovaném svařování. Svařovací zdroj QINEO GLW poskytuje tři různé tvary střídavého proudu. Můžete tak vždy správně zareagovat na speciální požadavky při svařování hliníku. Volitelné rozhraní umožňuje optimální napojení na řízení robota nebo robotického systému. Vysoká tolerance vůči kolísání síťového napětí zajišťuje nejlepší výsledky svařování při dlouhých délkách kabelů a také při provozu s generátorem. Tato zařízení jsou standardně vybavená svařovacími hořáky WIG chlazenými plynem, ale mohou být volitelně vybavena chladičím modulem. Jejich optimální mobilitu zajišťují vozíky a držáky lahví.

- **Bezpečné zapálení elektrického oblouku:** Vyladěné spouštěcí parametry pro nejlepší podmínky zapálení
- **Tvar střídavého proudu pro jakékoliv potřeby:** Individuální tvary křivek střídavého proudu pro náročné úlohy
- **Funkce průvaru pro spojení silných a slabých plechů:** Spojování různě silných hliníkových plechů
- **Vhodné pro ruční MMA svařování:** Optimální tok proudu a vyšší bezpečnost díky VoltageReduceControl
- **Optimální poměr výkon/hmotnost:** Silný, ale lehký, dosáhne do každé skuliny
- **Vše pěkně na očích:** Přehledný ovládací panel zajišťuje snadné ovládání
- **Robustní provedení:** Dlouhá životnost zařízení
- **Automatizační rozhraní:** Jednoduchá integrace WIG svařovacího zdroje do robotických systémů



### Svařovací zdroje QINEO GLW-322 AC/DC

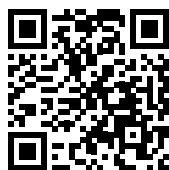
Svařovací proud	5–320 A AC/DC
Svařovací proud	320 A (45 % ED*)
Svařovací proud při 60 % zatěžitelnosti*	280 A
Svařovací proud při 100 % zatěžitelnosti*	240 A
Napětí naprázdno	66 V
Síťové napětí	3x 400 V
Připojovací kabel	4x 2,5 mm <sup>2</sup>
Síťový jistič, se zpožděním	25 A
Krytí	IP 23 S
Třída izolace	H
Druh chlazení	AF
Rozměry (d x š x v)	690 x 290 x 450
Hmotnost	54 kg

\* při okolní teplotě 40 °C



## QINEO ArcBoT ve společnosti Glüpker: Hospodárné svařování malých výrobních dávek!

Aby společnost Glüpker Blechtechnologie mohla svařovat i malé výrobní dávky hospodárně a se zachováním vysoké kvality, využívá tři robotické systémy QINEO ArcBoT od firmy CLOOS. QINEO ArcBoT svařují zejména menší konstrukční díly o velikosti do půl metru. Díky snímači točivého momentu v každé ose lze QINEO ArcBoT přesně naprogramovat a provozovat. Individuální přizpůsobení může uživatel provádět na uživatelsky přívětivém dotykovém ovládacím panelu pomocí maker, která byla vyvinuta speciálně pro svařování. Režim Freedrive s nožním pedálem navíc garantuje inteligentní koncept bezpečnosti pro citlivé a bezpečné řízení QINEO ArcBoT. Svařovací systémy QINEO ArcBoT jsou vybavené high-tech MIG/MAG svařovacím zdrojem QINEO NexT, který se vyznačuje rozmanitými vysoce výkonnými procesy svařování a vynikajícími vlastnostmi svařování.



Více na CLOOS TV

Malé dílce pro užitková vozidla



S naším širokým portfoliem osvědčených a inovativních procesů svařování nabízíme perspektivní řešení pro vynikající kvalitu, maximální hospodárnost a produktivitu. Bez ohledu na to, zda se jedná o silné nebo tenké materiály, o ocel, nerez nebo hliník, nabízíme vždy ten nejhodnější proces svařování pro jakékoliv požadavky na produkt.

## Efektivita ...



### Rapid Weld

Vysoce výkonný zkratový elektrický oblouk MIG/MAG pro efektivní svařování



### Control Weld

Spolehlivý proces svařování MIG/MAG pro tenké a silné materiály



### Vari Weld

Pulzní elektrický oblouk MIG/MAG pro optimální výsledky svařování v náročných podmínkách



### Speed Weld

Stabilní pulzní elektrický oblouk MIG/MAG pro rozmanité oblasti použití



### Fine Weld

Zkratový elektrický oblouk MIG/MAG s extrémně nízkým rozstříkem pro použití ve směsném plynu a CO<sub>2</sub>



**Cesta ...**  
 ... k vašemu úspěchu.



### Poradenství

Díky našemu komplexnímu „předprodejnímu servisu“ se o váš projekt postaráme od úplného začátku a vložíme naši odbornost do přípravy projektu.



### Uvedení do provozu

Naši specialisté provedou instalaci ve vaší výrobní hale a zařízení otestují z hlediska funkčnosti.



### Plánování

Společně vypracujeme návrh řešení, který bude optimálně přizpůsobený vašim individuálním požadavkům.



### Zaškolení

V našich moderních, na praxi zaměřených, školicích centrech vyškolíme vaše zaměstnance a servisní techniky v oblasti programování, obsluhy a údržby.



### Konstrukce

Na základě modulární konstrukce našich produktových řad pro vás vytvoříme řešení na míru, které splní jakékoliv požadavky výroby.



### Servis

Naš odborný tým vám poradí v otázkách rozšíření, modifikací a repasování vašeho stávajícího robotického a svařovacího systému.



### Výroba

Svařovací zdroje a robotické technologie jsou naší silnou stránkou – nejsilnější disciplínou je oblast obloukového svařování.

# Najdete nás na celém světě

## CLOOS PRAHA, spol. s r.o.

Průběžná 544  
25101 Nupaky

Tel.: 244 910 355  
email: [cloos@cloos.cz](mailto:cloos@cloos.cz)  
[www.cloos.cz](http://www.cloos.cz)

QN3173-QINEO\_ArcBoT-CZ 09/22

Technické změny vyhrazeny.

# CLOOS

Weld your way.

