

► Grande disponibilité et flexibilité maximale

Presses

Sécurité garantie, avec en même temps une grande disponibilité et une flexibilité maximale – les exigences imposées aux automatismes des presses individuelles et aux lignes de presses sont de plus en plus complexes. Pilz vous apporte son soutien pour équiper, mettre en conformité et exploiter en toute sécurité vos installations en appliquant les techniques de sécurité.

Solutions et concepts de sécurité pour tous les types de presses

Une intervention directe du personnel opérateur ou de maintenance dans la zone dangereuse d'une presse nécessite des solutions d'amélioration universelles. Les process de fabrication doivent fonctionner sans problème afin de garantir une utilisation économique, même en cas de lots de petite taille. Des capteurs de sécurité au Motion Control en passant par les systèmes de commande, Pilz est votre partenaire compétent pour une solution complète et globale avec optimisation des coûts.

- Des solutions pour tous les types de presses, du poste de travail à fonctionnement manuel à la ligne de presses entièrement automatisée
- Des solutions complètes sur mesure avec une longue durée de vie, conçues avec des produits développés spécialement pour l'industrie des presses
- Une nouvelle conception technique de sécurité et la mise en conformité d'anciennes presses (rétrofit)
- Des prestations de services : de l'appréciation du risque à l'accompagnement CE en passant par la vérification de solutions de sécurité



► Équiper, mettre en conformité et exploiter des presses

Pour que les techniques de sécurité pour les presses soient fiables, il ne faut pas seulement qu'elles soient flexibles et performantes, mais aussi économiques. Pilz est votre partenaire compétent, vous proposant une solution complète et globale, des capteurs de sécurité au Motion Control en passant par les systèmes de commande.

Dispositifs de protection optoélectroniques PSENOpt

Lors d'interventions cycliques de l'utilisateur, vous travaillez de manière efficace et ergonomique avec les barrières immatérielles de sécurité PSENOpt. Grâce au Fast Control Unit dans le système d'automatismes PSS 4000, des distances de sécurité réduites sont possibles pour les barrières immatérielles.

FAST

Fast Control Unit : pour des commutations rapides

Lorsqu'il est raccordé au système de commande PSSUniversal PLC ou PSSUniversal multi, le Fast Control Unit dans le système d'automatismes PSS 4000 permet une commutation supplémentaire d'entrées de sécurité locales sur les sorties avec une perte de temps minime. D'autre part, il est possible de lire des signaux particulièrement courts et avec une durée critique.

Safe Motion accroît la sécurité et la productivité

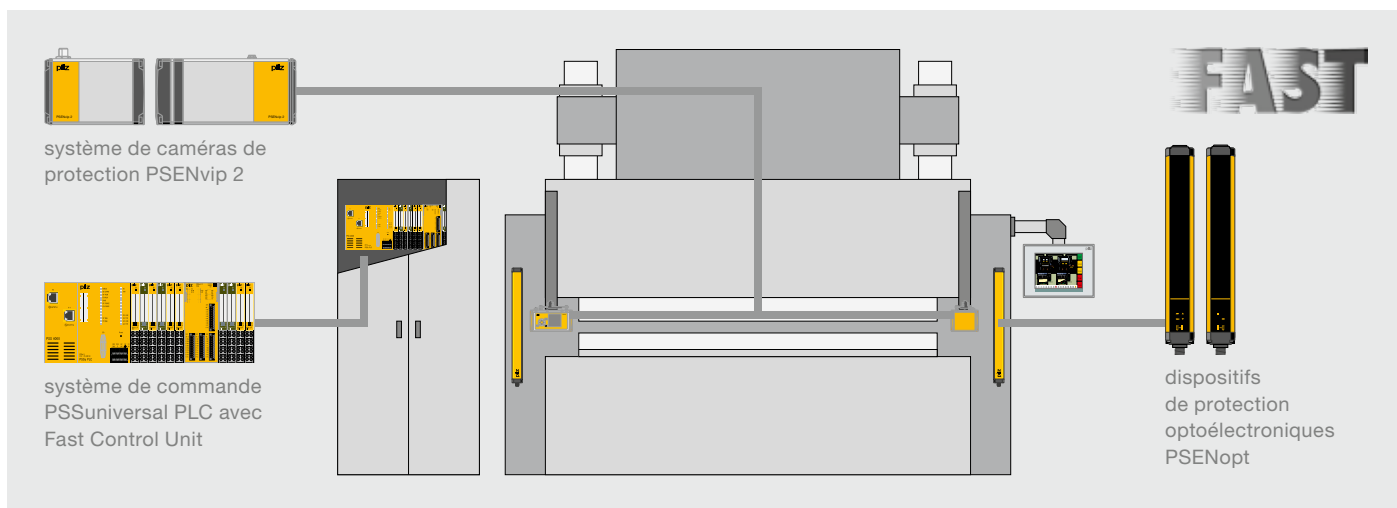
Les presses avec entraînement asservi augmentent le rendement et assurent une flexibilité maximale. La solution Pilz Safe Motion est adaptée à la réalisation du niveau de sécurité requis. Des fonctions telles que la « limitation de sécurité de la vitesse » en mode réglage, la « direction de sécurité » durant la phase d'ouverture et la « commande du frein de sécurité » assurent un travail en toute sécurité dans la zone dangereuse.

La solution productive rapide pour les presses plieuses : PSS 4000 FAST et PSENVip

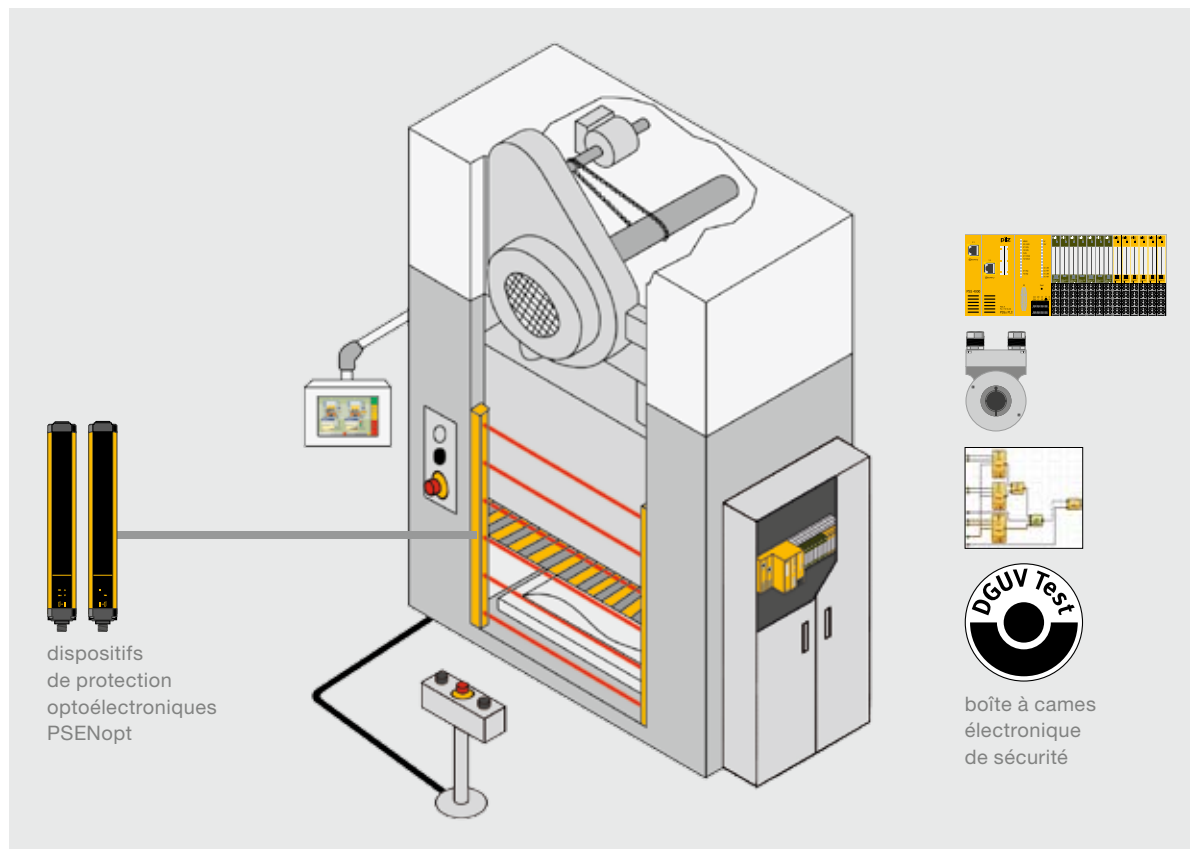
Procéder à une coupure rapide tout en restant productif ? Avec le Fast Control Unit dans le système d'automatismes PSS 4000 et le système de caméras de protection PSENVip, ceci peut être réalisé tout simplement. L'« intelligence » locale du module d'entrées / sorties permet un traitement rapide des signaux – les entraînements et les électrovannes peuvent ainsi être coupés rapidement et le temps de réponse total s'en trouve réduit. En tant que dispositif de protection d'accompagnement, le PSENVip reconnaît même le bout des doigts qui se trouvent dans le champ de protection entre l'émetteur et le récepteur. La technologie LED innovante garantit une disponibilité élevée des machines et est robuste vis-à-vis des vibrations, de la lumière et de la température.

Vos avantages en un coup d'œil

- temps de réponse encore plus rapides
- augmentation de la productivité pouvant atteindre 50 %
- coupure rapide de l'électrovane pour un travail en toute sécurité
- grande flexibilité et rapidité grâce à l'intelligence locale
- réduction des temps de montage à un minimum



Presses en appliquant les techniques de sécurité



La solution optimale pour la commande universelle des presses mécaniques :

PSS 4000 – boîte à cames électronique de sécurité

La solution idéale pour une commande universelle des presses mécaniques : la boîte à cames électronique de sécurité PSS 4000. Cette solution est composée du système de commande PSSuniversal PLC, de blocs de presses (CamController) et du codeur PSENenco. Elle remplace les boîtes à cames mécaniques conventionnelles. Avec cette combinaison, vous êtes réellement productif : le codeur transmet ses nouvelles valeurs au PSSuniversal PLC. Le logiciel calcule l'angle de travail avec lequel les solutions pour les presses peuvent être mises en œuvre en toute sécurité, avec flexibilité et de manière rentable, de l'asservissement dynamique de la came au PMH à la surveillance interne de la rupture d'arbre. Un réglage mécanique fastidieux des cames de commande est de ce fait inutile.

La came d'arrêt est déterminée de façon sûre et dynamique pour les presses avec un nombre de coups variable.

Lors de chaque arrêt de la presse, la course de freinage est automatiquement recalculée, afin de toujours garantir un point d'arrêt exact de la presse comme résultat. Si la valeur limite définie est dépassée, la presse est verrouillée.

Vos avantages en un coup d'œil

- ▶ cames de sécurité pour la remontée et le dépassement ainsi que la coupure avec un asservissement dynamique pour un arrêt en toute sécurité au PMH, si le nombre de coups est variable
- ▶ mesure continue de la course de freinage pour une diminution des temps d'arrêt
- ▶ assistance lors du réglage de la longueur de course en adoptant l'angle électrique
- ▶ infraudabilité plus importante
- ▶ solution de sécurité homologuée selon l'EN 692

Pour plus d'informations sur les presses :

 Code web 1061

► Utiliser plus longtemps des machines anciennes grâce au rétrofit

Les presses ont en général une durée de vie plus longue que les autres machines. Après des années d'utilisation, elles n'apportent souvent plus la fiabilité et la performance requises. D'autre part, des défauts de sécurité peuvent apparaître. Tandis que des composants mécaniques sont encore entièrement intacts, le système de contrôle-commande et le Motion Control sont entre temps dépassés. Un rétrofit permet à votre presse de répondre de nouveau à l'état de l'art le plus récent et augmente considérablement la productivité et la sécurité tout en contribuant par ailleurs à une efficacité énergétique plus élevée.

Nous le faisons pour vous !

Pilz prend en charge l'ingénierie complète pour la mise en conformité de votre ancienne presse – de la création des schémas de raccordement et du programme de commande jusqu'à la mise en service et l'homologation. Nous sécurisons vos presses selon les normes internationales en vigueur et remettons votre système de contrôle-commande et votre Motion Control à l'état de l'art le plus récent.

Vos avantages en un coup d'œil

- augmentation de la productivité grâce à l'utilisation des techniques les plus récentes
- réduction des temps d'arrêt et d'inactivité
- solutions d'amélioration homologuées selon les normes et standards internationaux
- augmentation de l'efficacité énergétique par l'utilisation des servomoteurs les plus récents dans le Motion Control (PMCtendo SZ jusqu'à 20 % plus efficaces que IE3)
- amortissement rapide car la production fonctionne à nouveau de manière rationnelle et sans défaut
- coûts considérablement plus faibles qu'avec un nouvel investissement

*Energy
saving* by Pilz



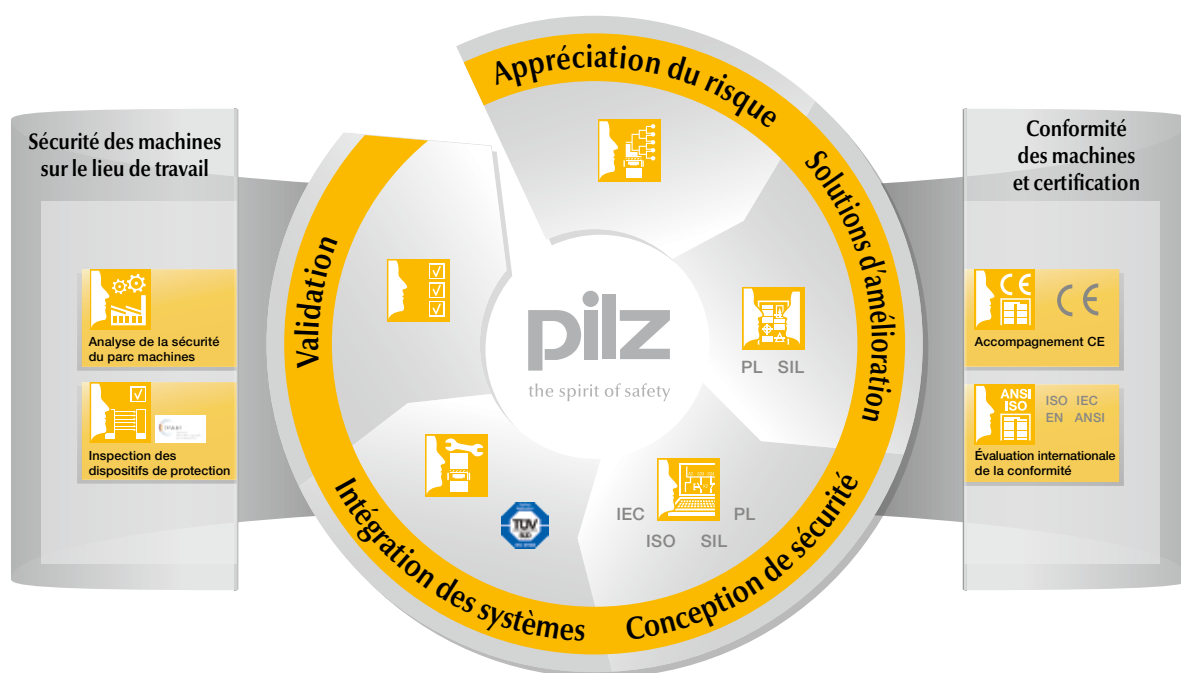
Pour plus d'informations sur les presses :

 Code web 1061

Consultez notre site www.pilz.com/presses

► Prestations de services au cours du cycle de vie complet des machines

En tant que fournisseur de solutions, Pilz vous assiste lors de la mise en œuvre des normes et directives en vigueur et pour le développement d'une stratégie de sécurité mondiale et optimale pour vos presses. Les prestations de services englobent le cycle de vie complet des machines. Nos prestations sont complétées par des formations dont les contenus sont actualisés et axés sur la pratique.



Appréciation du risque

Nous réalisons une inspection technique de vos machines conformément aux normes et directives nationales et / ou internationales en vigueur, et nous évaluons les dangers existants.



Validation

Dans le cadre de la validation, nos experts compétents vérifient que les solutions élaborées satisfont aux exigences définies au niveau de l'appréciation du risque et des solutions d'amélioration.



Solutions d'amélioration

Nous élaborons des solutions techniques détaillées pour garantir la sécurité de vos machines et installations par le biais de mesures mécaniques, électroniques et organisationnelles.



Accompagnement CE

Nous contrôlons toutes les activités et toutes les procédures nécessaires à l'évaluation de la conformité, y compris la documentation technique requise.



Intégration des systèmes

Les résultats obtenus grâce à l'appréciation du risque et à la conception de sécurité se traduisent par la mise en œuvre de mesures de sécurité adaptées.



Évaluation des risques

Sur la base de notre évaluation des risques structurée, nous élaborons des propositions de solutions parfaitement adaptées.

Prestations de services sur la sécurité des machines :

Code web 7792

Le savoir est un excellent facteur de compétitivité – formations proposées par Pilz :

Code web 0218

