

PNOZ X13 24VDC 5n/o 1n/c

774549



Sicherheitsschaltgerät (standalone), Eingänge: 1/2-kanalige Beschaltung mit/ohne Querschlusserkennung, Ausgänge: 5 S, 1 Ö, UB = 24 V DC, Breite: 45 mm, Schraubklemmen integriert, Überwachung von Not-Halt, Schutztüren.

Technische Daten

Allgemeine Daten	
Zulassung:	CE, CCC, UKCA, cULus Listed, EAC, TÜV
Technische Daten	
Elektrische Daten	
Versorgungsspannung U1:	24 - 24 V
Art der Versorgungsspannung U1:	DC
Leistungsaufnahme DC U1:	4.5 W
Eingänge	
Anzahl Eingänge:	2
Halbleiterausgänge	
Anzahl Halbleiterausgänge:	0
Relaisausgänge	
Gebrauchkat. AC/DC1 Norm:	EN 60947-4-1
Spannung AC1 Sicherheitskont.:	240
Max.Strom AC1 Sicherheitskont.:	8
Spannung DC1 Sicherheitskont.:	24
Max.Strom DC1 Sicherheitskont.:	8
Gebrauchkat. AC15/DC13 Norm:	EN 60947-5-1
Spannung AC15 Sicherheitskont.:	230
Max.Strom AC15 Sicherheitskont.:	5

Spannung DC13 Sicherheitskont.:	24
Sicherheitskontakte: AC bei UL:	240 V AC G. P.
Sicherheitskontakte:Pilot Duty:	C300, R300
Kontaktmaterial Relais:	AgSnO ₂
zusätz. Kontaktangaben Relais:	+ 0,2 µm Au
Umweltdaten	
Klimabeanspruchung nach:	EN 60068-2-78
Umgebungstemperatur:	-10 - -10 °C
Feuchtebeanspruchung Angabe:	93 % r. F. bei 40 °C
Betauung zulässig ?:	unzulässig
EMV nach Norm	EN 60947-5-1, EN 61000-6-2, EN 61326-3-1
Schwingungen nach Norm:	EN 60068-2-6
Luft- und Kriechstrecken nach:	EN 60947-1
Überspannungskategorie:	III / II
VerschmutzungsgradLuft.Kriech.:	2
Schutzart Einbauraum:	IP54
Schutzart Gehäuse:	IP40
Schutzart Klemmen:	IP20
Mechanische Daten	
Einbaulage:	beliebig
Gehäusematerial Unterteil:	PPO UL 94 V1
Gehäusematerial Frontplatte:	ABS UL 94 V0
Gehäusematerial Oberteil:	PPO UL 94 V1
Anschlussklemme:	Schraubklemme
Klemmenart:	fest
Flex. 1 Leiter AWG Angabe:	24 - 10 AWG
Abmessung h:	87 mm
Abmessung b:	45 mm
Abmessung t:	121 mm

Nettogewicht:	345 g
Bruttogewicht:	355 g
Umwelt	
RoHS-Richtlinie:	2011/65/EU, 2015/863/EU
RoHS-Konformität:	ja
RoHS-Ausnahmen:	nein
REACH-Konformität:	enthält keine SVHC-Stoffe
WEEE Kategorie (ab 08/2018):	5 Kleingeräte (Kantenl. <50cm)
Kaufmännische Daten	
Harmonized System Code:	85364900
UNSPSC 25:	39122331
EAN-Code:	4046548010947
ECLASS Version:	ECLASS-13
ECLASS Reference Feature:	27371819
ETIM Version:	ETIM-9.0
ETIM Reference Group:	EG000019
ETIM Reference Feature:	EC001449
Volumen:	0.545

Optionales Zubehör

774090

SCHUTZKAPPE P-93 (VE 20 St.)

